

COMPRESORES DE TORNILLO 2.2-5,5kw Serie Ligera



La elección ideal para las necesidades de trabajo de talleres de automoción, talleres de pintura, pequeñas fábricas y aplicaciones de industria ligera en general es la gama de compresores rotativos de Ingersoll Rand de 2.2 a 5.5 kW.

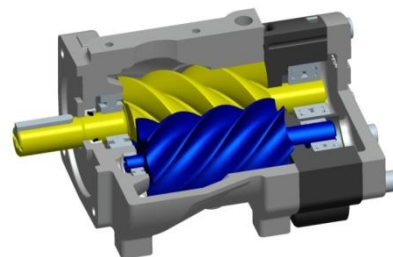
Escuchamos las necesidades de nuestros clientes y las consideraciones de diseño entre las que destacan una gran preocupación por la reducción de coste la unidad, una operación silenciosa y un tamaño compacto

Reducción de Coste

Este es un Mercado tradicionalmente dominado por los compresores de pistón debido a las restricciones en coste.

Pese a ello, avances en la tecnología de tornillo han ayudado a acortar ese margen haciendo a ésta una oferta de coste adecuado.

Los tornillos rotativos tienen un consumo de energía reducido para generar el mismo volumen de aire, aportando ahorros adicionales al cliente.



Operación Silenciosa

La gama tiene un nivel sonoro tan bajo como 64dB(A), permitiendo posicionar el compresor cerca del punto de uso sin alterar el entorno de trabajo y sin riesgo según regulaciones de seguridad y salud.

La baja vibración y los paneles acústicos recubiertos de espuma, ayudan a mantener los niveles de ruido al mínimo.

El resultado de este nivel de ruido reducido es un ambiente de trabajo más seguro y productivo.

Fácil Mantenimiento

Las unidades se han diseñado para facilitar su mantenimiento, con los puntos de mantenimiento rutinario fácilmente accesibles. Dicho acceso rápido y simple a través de paneles desmontables permite al usuario verificar o cambiar los siguientes elementos:

- Refrigerante (incluye mirilla de nivel de aceite)
- Elemento del filtro de aire
- Filtro de aceite
- Elemento Separador
- Correa



El panel, sencillo pero efectivo, incluye:

- Botón de Paro de Emergencia
- Presión diferencial en calderín
- Contador de Horas
- Indicador de alarma
- Testigo de tensión
- Interruptor On/off
- Testigos de máquina lista y fallo



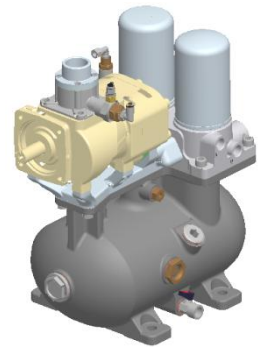
Rendimiento y Fiabilidad

La oferta de compresores rotativos de 2.2 a 5.5kW supone una solución fiable de aire comprimido con un rendimiento difícil de igualar.

El uso de componentes de alta calidad elimina la posibilidad de cualquier perjuicio para el usuario final.

La unidad contiene un módulo de airend/separador integrados que contiene:

- El diseño probado de airends fabricados por Ingersoll Rand, conectados directamente al tanque separador
- Un colector común con válvula de presión mínima, válvula termostática, filtro de aceite y elemento separador incorporados
- Interruptor de alta temperatura
- Visor de nivel de aceite, punto de llenado y vaciado de aceite



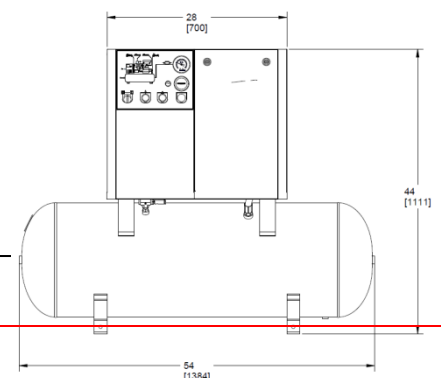
El diseño reduce el número de juntas, puntos de posibles fugas y caídas de presión al mínimo, asegurando que el conjunto es limpio y sin sobrecarga de elementos. Es un diseño comprobado y de tamaño compacto con muchas unidades en funcionamiento actualmente.

El motor principal está disponible en las versiones de 2.2, 4.0 y 5.5kW. La alimentación estándar es de 400/3/50 y los motores se clasifican como S1, IP55, con aislamiento clase F.

El control de arranque / paro por presostato es estándar. La unidad de 2.2kW es de arranque directo mientras que la unidad de 4kW y la unidad de 5.5kW se suministran con arrancador estrella/triángulo.

Tamaño Compacto

Las unidades están diseñadas para tener una huella mínima.



Todas las unidades están montadas sobre calderín de 200 litros para ayudar a mantener la pequeña huella del conjunto. Los modelos con secador opcional no incrementan dicha huella, ahorrando espacio de trabajo.

La descarga vertical de aire también ahorra espacio adicional debido al hecho de que no es necesaria un área para la refrigeración alrededor del compresor.

Medio Ambiente

Los compresores de tornillo rotativo de Ingersoll Rand de 2.2 a 5.5kW pueden clasificarse como respetuosos con el medio ambiente por varios motivos. El bajo nivel de ruido del compresor con niveles sonoros tan bajos como 64 dB(A), mejoran el ambiente de trabajo y permiten su instalación en virtualmente cualquier lugar y cerca del punto de utilización.

La utilización del refrigerante Ultra Coolant permite una separación sencilla de condensados, reduciendo costes de mantenimiento al contar con más horas útiles entre cambios. Mayores gastos en cambios de refrigerante se evitan por la eficiencia superior del sistema de separación del Ultra Coolant.

