



COMPRESOR DE AIRE ROTATIVO
REFRIGERADO POR CONTACTO
ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE
SISTEMA DE AIRE TOTAL



NIRVANA

Sistema de aire total

Introducción

Respondiendo a las necesidades del mercado mundial, el compresor NIRVANA con sistema de aire total es un resultado de los últimos desarrollos tecnológicos, con un diseño que garantiza el mejor rendimiento económico y de funcionamiento.

El compresor NIRVANA con sistema de aire total es una máquina única en el mercado que viene equipada con un módulo de VELOCIDAD VARIABLE que reduce el consumo energético y que contiene un variador de alto rendimiento integrado. Todos los componentes han sido equiparados a fin de que la calidad de aire suministrada sea siempre la adecuada, para así incrementar la vida de la herramienta accionada por aire y del equipo del sistema.

El compresor NIRVANA proporciona una solución revolucionaria para las demandas fluctuantes de aire que se adapta exclusivamente a las necesidades de la mediana y pequeña empresa. Ideado para responder a las demandas y necesidades de las empresas en crecimiento y desarrollo, el compresor NIRVANA es capaz de incrementar el suministro en un todo un rango de presiones.

Productividad

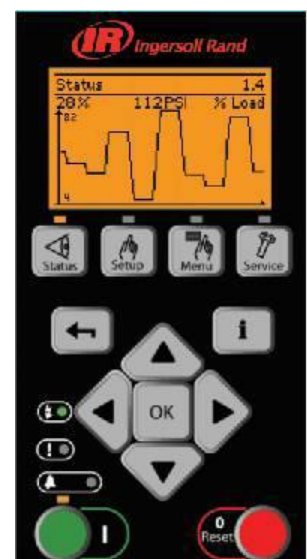
- La presión se regula después del módulo de refrigeración). Esto aporta varias ventajas substanciales:
 - Se consigue un suministro de **presión constante**, eliminando así el desperdicio de energía que generalmente se asocia con las bandas de presión anchas.
 - **Los componentes del sistema de aire total disponen de un tamaño ideal** que les permite reducir el impacto en el suministro de presión constante.
 - **Se elimina el ciclo rápido** asociado con las lecturas de presión generalmente tomadas en el módulo de descarga del compresor.
- **El control de la presión constante** alarga la vida de la herramienta y del equipo un 30%.
- **Aire limpio almacenado y listo para responder** a las demandas.
- **El eficiente sistema de filtración de dos etapas** proporciona una calidad de aire optimizada, que a su vez alarga la vida de las herramientas y del equipo de la unidad.
- **Una indicación dinámica y preventiva de los factores de mantenimiento** maximiza el tiempo de actividad y la vida de los componentes, a base de ir indicando continuamente el período de tiempo restante de funcionamiento antes de la próxima revisión.
- **Los intervalos de mantenimiento** han sido extendidos a 2.000 horas de funcionamiento o al período anual (filtros) y a 8.000 horas (cambio de refrigerante Ultra Coolant), para así reducir el tiempo de inactividad de la unidad.

Eficiencia

- El gabinete del equipo compresor está dividido en una caja caliente y una fría. La caja caliente incluye el inyector, mientras que el intercambiador está ubicado en la caja fría, para así **garantizar un rendimiento óptimo y el mantenimiento de los parámetros de temperaturas.**

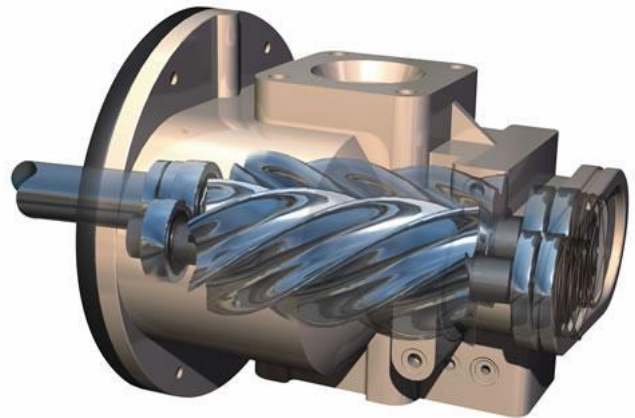


- La mayoría de compresores funcionan a una media del 70% de la carga (valor estándar del sector). El **IntelliDrive** del compresor Nirvana con sistema de aire total le permite **adaptar perfectamente la salida de suministro del compresor** a la demanda de aire durante todo el día de trabajo, maximizando así el ahorro de consumo de energía.
- El **arranque suave** y la capacidad del motor para **reducir el consumo de energía** eliminan el funcionamiento innecesario sin carga.
- Los rotores del inyector se aprovechan de las ventajas que supone esta tecnología de último diseño y excelente precisión, la cual facilita un **suministro económico y de primera clase mundial.**



Fiabilidad

- Hay menos partes rotantes gracias a que el equipo dispone ahora de un único soplador de alta eficiencia por compresor y secador, lo que **reduce el mantenimiento a la vez que optimiza la fiabilidad.**
- La fiabilidad del circuito hidráulico ha sido optimizada gracias al intercambiador de calor de acero inoxidable mediante el cual se **elimina el peligro de corrosión y se alarga la vida.**
- El inyector de alto rendimiento de accionamiento directo no tiene correas, velocidades, poleas o problemas de alineamiento. **Reduce el número de conexiones, empalmes y fugas.**
- El control del compresor Nirvana con sistema de aire total está accionado por una unidad de velocidad variable llamada IntelliDrive. Ésta **elimina los ciclos del inyector** (la primera causa de averías en compresores de tornillo rotativo). El resultado es la ausencia de inversiones de carga inadvertidas.
- **Para más tranquilidad todavía:** El compresor Nirvana con sistema de aire total está protegido por la garantía Ultra Care de 5 años de Ingersoll Rand, más la extensión opcional de cobertura a 5 años más del elemento compresor.



Flexibilidad

- El sistema de condensado común con tubería instalada y con válvula de auto-purga electrónica (EDV) le **ahorra tiempo de instalación.**

- Gracias al sistema IntelliDrive, el compresor Nirvana es capaz de cubrir con la máxima eficiencia un amplio rango de presiones de funcionamiento, accionamientos y capacidades. Esta innovadora manera de entender un sistema de aire comprimido le permitirá **optimizar su proceso de producción, antes y después de la compra de su compresor de aire.**



- El revolucionario sistema IntelliKey le permite **adaptar la capacidad a la demanda, antes o después de la compra de su Nirvana .**

Responsabilidad medioambiental

- Equipo compresor con **nivel de ruido reducido a valores de vanguardia mundial:** el bajísimo nivel de ruido de **65 dB(A)** optimiza las condiciones del entorno de trabajo y permite la instalación del equipo casi en cualquier sitio.
- **Refrigerante Ultra Coolant biodegradable** con fácil separación de condensado.
- **Una menor capacidad de aceite** significa una reducción de los costos de descarte de residuos así como de los costos de mantenimiento.